

# Hochdruck-Trockner

## HPKT 30-2000

- Volumenstrom 30 bis 2000 m<sup>3</sup>/h
- Kältemittel R134a
- 230V-1-50Hz oder 400V-3-50Hz oder 440V-3-60Hz
- Luftgekühlter Verflüssiger
- 50 bar elektronisch zeitgesteuerter Kondensatableiter
- Automatische Kurbelwannenheizung
- Druck- und temperaturgesteuertes Kältesystem
- Verdampfungsdruck-Einstellung
- Verdampfungsdruck-Manometer
- Bedienpaneel
- Wartungsfreundliche abnehmbare Frontabdeckung
- Rahmen aus Anti-Korrosions-Stahl
- Pulverbeschichtetes Gehäuse aus verzinktem Stahl
- CE-zertifiziert



## Eine wirksame Technologie: Der HPKT-Drucklufttrockner mit dem „3 in 1“ Monobloc

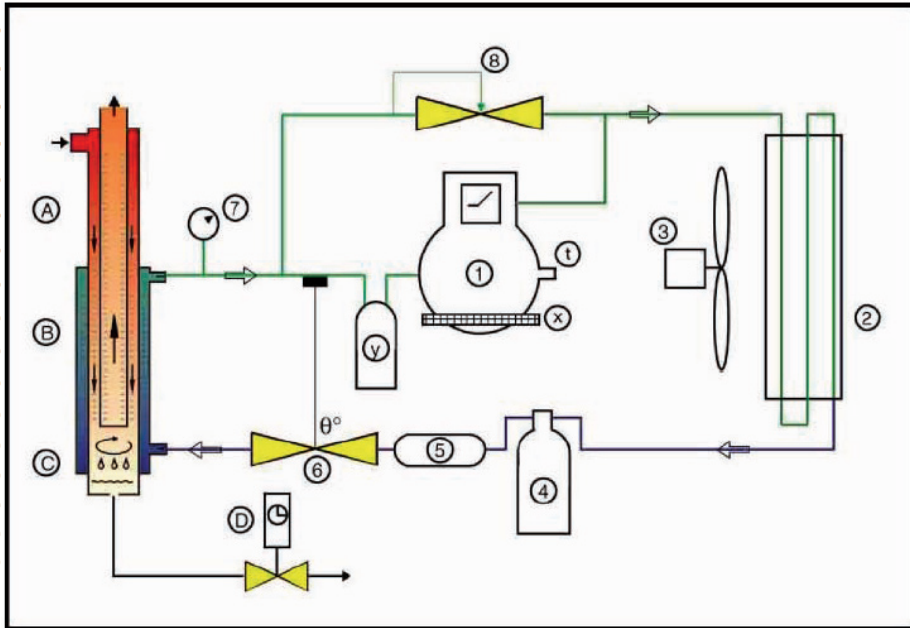
- Hoch wirksam, einzigartig in seiner Konstruktion und absolut zuverlässig, sorgt der Monobloc Wärmetauscher für eine optimale Trocknungsleistung im HPKT Trockner.
- Der Luft /Luft Wärmeaustauscher reduziert die elektrische Leistungsaufnahme um bis 58 %. Sie sparen sowohl an Investitions- als auch an laufenden Betriebskosten.
- Der in den Kältemittel-Verdampfer integrierte Wasserabscheider hat einen wesentlichen besseren Wirkungsgrad als andere Fabrikate, da er nach Kondensation eine Wasserrückverdampfung verhindert: die Abscheidung wird bis zu 150% der nominalen Luftzufuhr garantiert.
- Durch das Monobloc-Design entfällt die interne Verrohrung der Komponenten, Druckverlust wird

eingespart: weniger Energie wird vom Kompressor benötigt.

- Das thermostatische Expansionsventil sichert, dass jederzeit ausreichend Kältemittel zur Verdampfung bereit steht ohne Risiko von Flüssigkeitsschlägen im Kältemittelverdichter. Es ist kombiniert mit einem By-Pass-Ventil, das den Verdampfungsdruck  $p$  konstant hält. Diese Regeleinrichtungen sorgen zusammen mit anderen Thermo- und Druckschaltern für eine konstante zuverlässige und wirksame Funktion. Somit ist der Kältetrockner völlig abgesichert.
- Der Drucktaupunkt ist innerhalb des Regelbereichs von 0 bis 100 % völlig konstant.
- Unsere HPKT Trockner werden vor dem Versand auf Leckagen und Leistungsdaten getestet.

- Optionen:**
- 380V-3-60Hz
  - Thermostatische Störmeldung
  - Wassergekühlter Kondensator
  - Luftdruck- und Temperaturanzeigen

## Hochdruck Trockner HPKT 30-2000



### Luftkreislauf

- A: Luft-Luft Wärmetauscher
- B: Luft-Kühlmittel-Wärmetauscher
- C: gekühlter Separator
- D: elektronisch gesteuerter Ablast

### Kältekreislauf

- 1: hermetischer Kompressor
- 2: luftgekühlter Kondensator
- 3: Kondensatorlüfter
- 4: Flüssigkeitssammler
- 5: Filtertrockner
- 6: thermost. Expansionsventil
- 7: Verdampfungsdruckmanometer
- 8: Heißgas Bypass Ventil

### Sicherheitsvorrichtung

- t: Klixon
- x: Kurbelgehäuseheizung
- y: Flüssigkeitsabscheider

Typ	Volumenstrom		Anschluss	ΔP	Kühlluftbedarf	Leistung Abs.	Abmessungen (mm)			Gewicht	Kältemittel
	l/min	m <sup>3</sup> /h					G"	bar	m <sup>3</sup> /h		
<b>HPKT 30</b>	500	30	3/8	0,020	100	0,2	335	500	360	25	R134a
<b>HPKT 40</b>	666	40	3/8	0,085	370	0,2	335	500	360	25	R134a
<b>HPKT 55</b>	916	55	3/8	0,140	340	0,2	335	500	360	30	R134a
<b>HPKT 90</b>	1500	90	3/4	0,015	370	0,2	475	677	410	45	R134a
<b>HPKT 135</b>	2250	135	3/4	0,030	340	0,3	475	677	410	50	R134a
<b>HPKT 190</b>	3166	190	3/4	0,040	410	0,5	475	677	410	55	R134a
<b>HPKT 220</b>	3666	220	3/4	0,040	800	0,6	475	677	410	60	R134a
<b>HPKT 360</b>	6000	360	1	0,070	980	0,9	603	700	490	80	R134a
<b>HPKT 410</b>	6833	410	1	0,080	980	1,1	603	700	490	90	R134a
<b>HPKT 450</b>	7500	450	1 1/2	0,09	980	1,0	1040	750	700	130	R134a
<b>HPKT 575</b>	9580	575	1 1/2	0,11	980	1,1	1320	800	700	160	R134a
<b>HPKT 700</b>	11660	700	1 1/2	0,13	980	1,4	1320	800	700	190	R134a
<b>HPKT 900</b>	15000	900	1 1/2	0,11	2250	1,4	1320	800	700	195	R134a
<b>HPKT 1150</b>	19170	1150	DN 50	0,10	2250	2,1	1585	800	700	285	R134a
<b>HPKT 1300</b>	21660	1300	DN 50	0,07	2250	2,1	1585	800	700	355	R134a
<b>HPKT 2000</b>	33330	2000	DN 50	0,12	4800	3,4	1585	1000	1120	455	R134a

Betriebsüberdruck: nominal 45 bar, max. 50 bar, Eintrittstemperatur: nominal 35°C, max. 60°C, Umgebungstemperatur: nominal 25°C, max. 45°C, min. 4°C

### Wie man HPKT-Trockner wählt:

Bestimmung des benötigten Volumenstroms:

Korrigierter Wert = benötigter Wert x F1 x F2 x F3

Wählen Sie einen Trockner, der dem korrigierten Volumenstrom entspricht (wenn nicht, wählen Sie den nächst größeren Trockner).

Korrekturfaktoren													
<b>Druck (bar)</b>	20	25	30	35	40	45	50						
<b>Faktor F1</b>	1,15	1,10	1,06	1,04	1,02	1	0,99						
<b>Umgebungstemp.</b>						20	25	30	35	40	42		
<b>Faktor F2</b>						0,93	1	1,07	1,15	1,22	1,27		
<b>Eintrittstemp.</b>							30	35	40	45	50	55	60
<b>Faktor F3</b>							0,83	1	1,16	1,32	1,45	1,54	1,69

-Technische Details unter Vorbehalt-